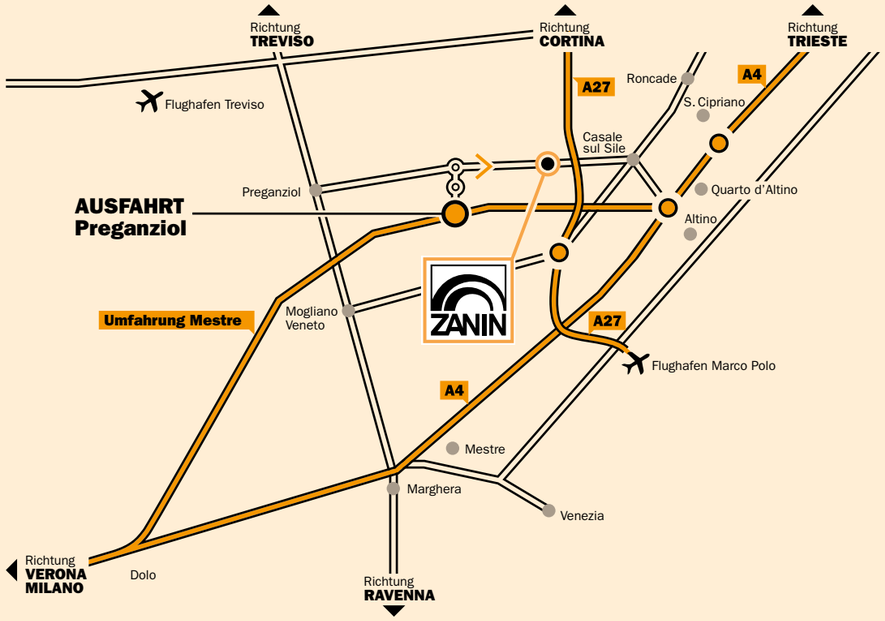


ZANIN-30-10-15

Treviso	Venezia	Verona	Alpen	Lagune

Photos by Glauco Granatelli, Walter Coledan, Dicaprio Veronica, Didier Descouens, Maik-T. Šebenik

ZANIN F.lli s.r.l.
Viale delle Industrie, 1
31032 Casale sul Sile (TV) - Italy

T. +39 0422 785444
F. +39 0422 785805

www.zanin-italia.com
info@zanin-italia.com

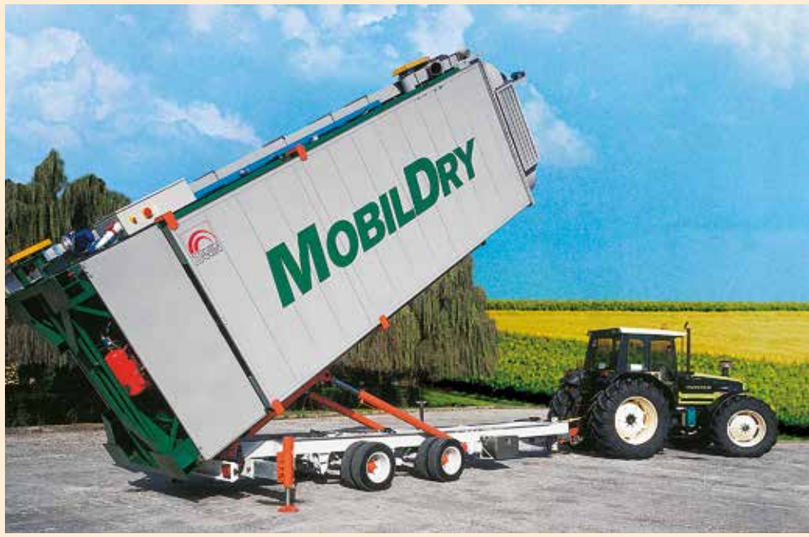
Seit 1956

©2015 ZANIN F.LLI - Der Inhalt dieses Prospekts (Texte, Fotos, Grafik) sind Eigentum der Firma ZANIN und sind gesetzlich geschützt. Der Inhalt dieses Prospekts darf nicht veröffentlicht, reproduziert, umgeschrieben, verteilt sowie vermarktet werden ohne ausdrückliche Genehmigung. Die im Innern dieses Prospekts erwähnten Marken, Benennungen und die Firmen sind Eigentum der jeweiligen Inhaber und werden durch das geltende Recht in der Angelegenheit von Marken Patenten und/oder Copyright urheberrechtlich geschützt.

ACHTUNG: NICHT BINDENDE DATEN! Beziehen Sie sich immer auf die technische Zeichnung, die von der Firma ZANIN F.LLI auf Anfrage zur Verfuegung gestellt wird.

HÄNDLER

ZANIN
Seit 1956



MOBILER TROCKNER MODELL MOBILDRY

Agro-Industrie

MOBILER TROCKNER MODELL MOBILDRY

FUNKTIONSWEISE

Durchlauftrockner
DIE TROCKNUNGSSÄULE besteht aus einem Fülltrichter und einer Anzahl von Elementen mit Leitungen im Getreide versenkt und das Produkt fällt aufgrund der Schwerkraft mit einer Zick-Zack-Bewegung. Das Getreide trifft im oberen Teil auf eine gegenströmende Warmluft und einen Strom von Umgebungsluft im unteren Teil (Kühlung), die in die Atmosphäre austritt. Die austretende Getreidemenge wird von einer pneumatischen Entleerung bestimmt und reguliert. Anschließend wird das Produkt in einen Entleerungstrichter gesammelt und in ein zweites Becherwerk geführt, dass das Produkt in die Höhe transportiert und den Bestimmungsort erreicht.

Rücklauftrockner
DIE TROCKNUNGSSÄULE besteht aus einem Becherwerk für die Beladung und Entladung, der den oberen Trichter versorgt und einer Anzahl von Elementen mit Leitungen im Getreide versenkt und das Produkt fällt aufgrund der Schwerkraft mit einer Zick-Zack-Bewegung. Das Getreide wird in der ganzen Trockensäule von gegenströmender Warmluft durchquert und wird kontinuierlich zurückgewonnen bis man die gewünschte Feuchtigkeit erzielt. An diesem Punkt angelangt, stellt der Brenner ab und das Produkt wird von der Raumluft abgekühlt. Die erschöpfte Luft tritt direkt in die Atmosphäre aus. Die ausgehende Getreidemenge wird von einer pneumatischen Entleerung bestimmt und reguliert. Das Produkt wird in einen Auslauftrichter aufgenommen und mit dem gleichen Becherwerk transportiert, der das Produkt in die Höhe transportiert und den Bestimmungsort erreicht.

KOMPONENTE

LUFTLEITUNGEN

Die Wände der Warmluft- und Sattluftkammern bestehen aus: Verbundplatten aus Mineralwolle auf der Warmluftseite sowie auf der Sattluftseite (verhindert Kondenswasser und Mulch im Inneren der Kammer) Die Wände sind sowohl außen als auch innen glatt. Die Ausführungen sind: Aluzink – verzinkt – vorlackiert in verschiedenen Farben– Aluminium – Inox 304. Im Inneren des Trockners sind Verstärkungsstützen vorgesehen und Absätze mit Sprossenleitern zur Überwachung und Wartung.

VENTILATOREN

Zum Trocknen, bei größter Aufmerksamkeit auf die Einzelheiten, ist das System mit Unterdruck zur Staubeinschränkung das Geeigneteste. Jeder Trockner ist mit axialen Ventilator(en) mit fixem oder verstellbarem Flügel ausgestattet. Es gibt verschiedene Durchmesser, um die Leistung der Maschine voll auszuschöpfen und geringeren Verbrauch zu erzielen. Die Firma Zanin verwendet die im europäischen Ventilationssektor technologisch fortschrittlichsten Marken, um die Eigenschaften ihrer Produkte zu optimieren.

WARMLUFTGENERATOREN

Zum Trocknen gibt es zwei Heizgruppen:
- mit direkter Befeuerung
- mit indirekter Befeuerung
- Batterien mit diathermischem Öl oder Dampf.

Die Brennstoffe können folgende sein:
- Methangas
- LPG
- Diesel
- Dickflüssiges Öl oder Nebenerzeugnisse
- Biomassen

Die Brenner sind folgenden Typs:
- unter Druck
- mit Luftzufuhr
- Sonderausführungen für die verschiedenen Brennstoffarten.

ELEKTROSCHALTSCHRANK

Der Trockner ist mit elektronischen Geräten mit Betriebssprozess zu PLC (programmierbarem logischen Regler) ausgestattet. Auf Anfrage elektromechanische Geräte.

TRANSPORTVORRICHTUNGEN

Der Trockner ist mit 2 Schalenaufzügen zum Be- und Entladen ausgestattet, die für das Anbringung von staub-absaugevorrichtungen am oberen Teil geeignet sind.

01 - Trockner bereit für die Produkt-Verarbeitung.
02 - Trockner bereit für den Transport.
03 - Ladekran.
04 - Beladung auf LKW.
05 - Mobildry mit Kühlung
06 - Vorreiniger
07 - Elektroschrank für die Steuerung
08 - Luftröhrebrenner
09 - Dieselölbrenner

01

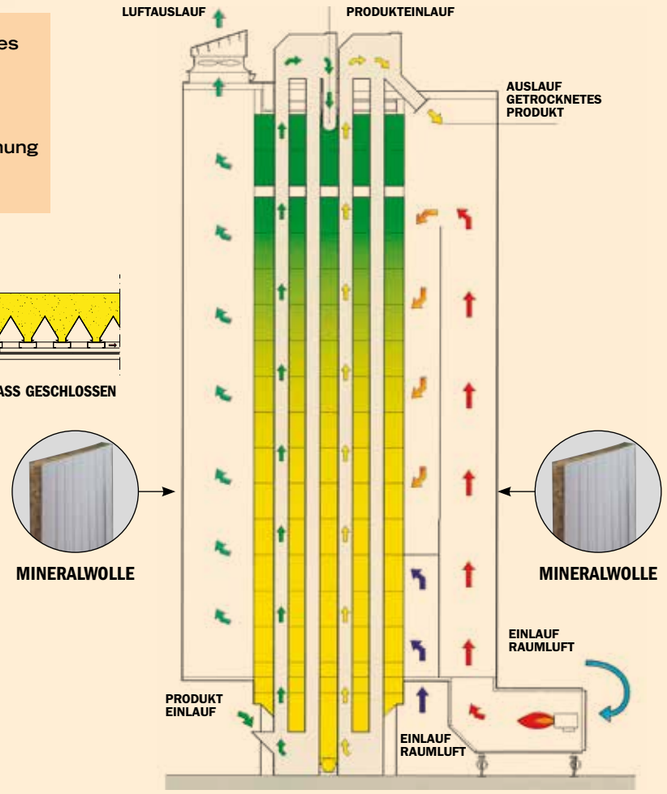
02

03

05

Beispiel eines Elementes bei herabfallendem Produkt durch Schwerkraft, mit Bewegung oder gekreuzten Mischströmung und Warmluft in Gegenströmung.

VORTEILE DES MOBILDRY:
- QUALITÄT DES GETROCKNETEN PRODUKTES
- STAUBBILDUNG INNERHALB DER NORM
- TRANSPORT INNERHALB DER STANDARDIMENSIONEN
- SCHNELLES AUFSTELLEN



04

06

07

08

09

MODELL	INHALT spez.Gew 0,75		GETREIDE Von 20% auf 14%	MAIS Von 35% auf 14%	MAIS Von 28% auf 14%	DIMENSIONEN m			
	m³	t	LEISTUNG t/24h	LEISTUNG t/24h	LEISTUNG t/24h	BREITE OFFEN	BREITE GESCHLOSSEN	LÄNGE	HÖHE
MOB. 10	23,00	17,2	187,2	76,8	103,2	2,50	4,40	3,10	9,30
MOB. 16	34,00	25,5	295,2	139,2	187,2	2,50	4,40	3,10	12,30

Die obenerwähnten Angaben haben eine Toleranz von +/- und sind unter den folgenden Bedingungen berechnet worden:
- reife und gereinigte Samen innerhalb 24 Std. getrocknet
- Trockner mit Methangas gespeist.

N.B.
Die Firma ZANIN behält sich vor, alle Änderungen vorzunehmen die im Interesse der guten Maschinenfunktion liegen. Die Firma ZANIN weist jede Verantwortung für eventuelle im Prospekt enthaltenen Ungenauigkeiten zurück.