

SIEBREINIGUNGSSYSTEM



Das Siebreinigungssystem erlaubt eine exakte Reinigung des zu behandelnden Produkts. Die Siebe sind aus speziellem Material konstruiert und enthalten Kautschukkugeln die eine noch bessere Reinigung gestatten.



ZANIN-16-06-16

Die Siebe sind mit verschiedenen Locharten erhältlich, die auf Basis der gewünschten Reinigungsbearbeitung montiert werden. Die Siebwahl erfolgt in Funktion des zu bearbeitenden Produkts.



EINIGE VERARBEITETE PRODUKTE



Mais

Weizen

Gerste

Soja

Sonnenblumen

Raps

Reis

Kaffee



ZANIN F.lli s.r.l.
Viale delle Industrie, 1
31032 Casale sul Sile (TV) - Italy

T. +39 0422 785444
F. +39 0422 785805

www.zanin-italia.com
info@zanin-italia.com



PSD REINIGER

©2015 ZANIN F.LLI - Der Inhalt dieses Prospekts (Texte, Fotos, Grafik) sind Eigentum der Firma ZANIN und sind gesetzlich geschützt. Der Inhalt dieses Prospekts darf nicht veröffentlicht, reproduziert, umgeschrieben, verteilt sowie vermarktet werden ohne ausdrückliche Genehmigung. Die im Innern dieses Prospekts erwähnten Marken, Benennungen und die Firmen sind Eigentum der jeweiligen Inhaber und werden durch das geltende Recht in der Angelegenheit von Marken Patenten und/oder Copyright urheberrechtlich geschützt.

ACHTUNG: NICHT BINDENDE DATEN! Beziehen Sie sich immer auf das datenblatt, das von der Firma ZANIN F.LLI auf Anfrage zur Verfügung gestellt wird.

HÄNDLER



agroindustria



PSD REINIGER

Der Siebreiniger erlaubt mit einem Doppeldurchgangssystem die feinen, mittleren und großen Unreinheiten vom Getreide zu trennen oder zu kalibrieren.



KONSTRUKTION:

- Kasten-Stützstruktur aus gedrucktem Pressblech verschraubt.
- Verkleidung aus verzinktem Pressblech.
- Produkt-Eingangstrichter.
- Siebhalter-Kasten aus unlegiertem Kohlenstoffstahl
- Aspirationseinlauf mit vertikaler Positionierung.
- Regulierungsklappen für den Luftfluss.
- Siebe aus unlegiertem Kohlenstoffstahl mit Siebhalter (Rahmen und Rahmenhalter) und Kautschukkugeln.
- Siebförderung mit Kurbelstange.



- 01 – Regulierungssystem der Luftflüsse
- 02 – Bewegungskoppel
- 03 – Dekanter-Ausschussschnecke
- 04 – Produkteingangstrichter mit Gegengewicht

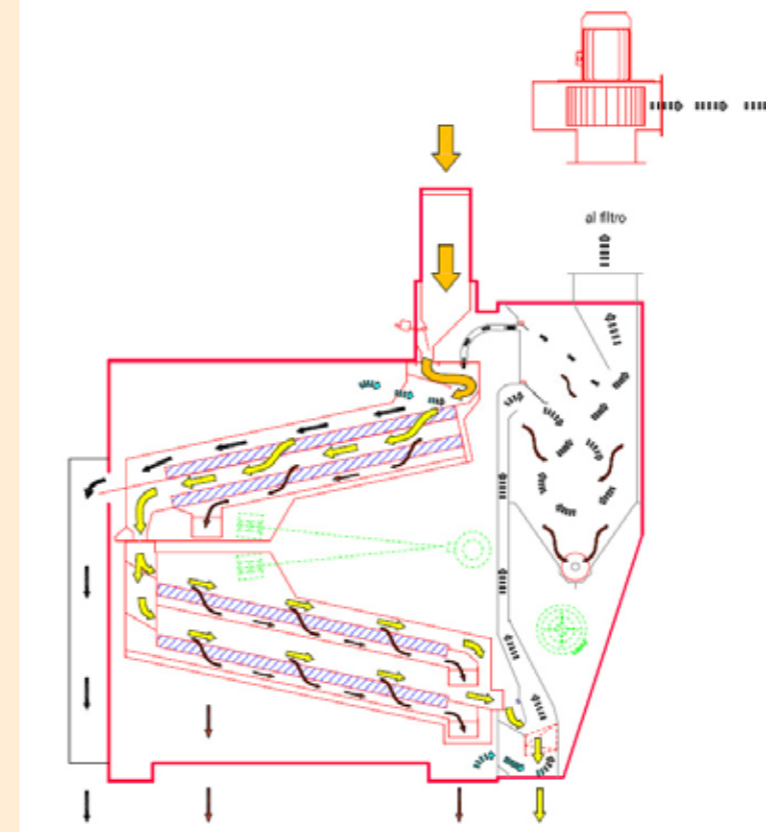
Funktion

REINIGUNGSSYSTEM mit Doppeldurchgang

Das Produkt mit Unreinheiten läuft mit Schwerkraft ein. Das System mit Gegengewichten erlaubt eine gleichmäßige Verteilung des Produkts mit Unreinheiten, das mit Luft durchflutet wird und den leichten Staub entfernt. Das Produkt läuft in den ersten Siebträgerkasten, das mit Sieben für das zu verarbeitende Produkt ausgestattet ist. Das obere Sieb teilt das Produkt von großen Unreinheiten. Das untere Sieb teilt das gute Produkt von feinen

Im unteren Kastenbereich trennt sich das Produkt genau in zwei Teile, jeder Kanal trennt das gute Produkt vom feinen Ausschuss.

Die gleichen Arbeitsphasen finden im unteren Siebkasten statt. Vor dem Ausgang fließt das gute Produkt auf die Verlangsamungen, beseitigt ein Luftfluss die feinen Unreinheiten. Der schwerere Staub dekantiert und werden von einer Schnecke ausgeschieden während der leichte Staub in einen Zyklon oder als Alternative in einen Filter geführt werden.



LEGENDE

- Produkteingang mit Unreinheiten
- Gutes Produkt
- Grobe Unreinheiten
- Feine Unreinheiten
- Luft
- Luft mit Staub

MODELL

Reinigungsleistung – t/h*

Sieboberfläche - m²

Elektrische Leistung des Siebes – kW

Elektrische Leistung des Ventilators – kW

Länge - mm

Breite - mm

Höhe - mm

Leergewicht – kg

PSD 60

60

9

3

7,5

3120

2150

3250

2200

* Leistung mit Weizen, spez. Gew. 0,78 t/m³, Rel. Feuchtigkeit 14%, - Unreinheiten 2%

OPTIONAL:

- Motorisierter Rollenverteiler
- Motorisierte Regulierungsklappen für den Luftfluss
- Variable Ventilatorgeschwindigkeit
- Verschleißschützende Platte
- Schalttafel

- Vertikaler Trichter für grobe Unreinheiten
- Geneigter Trichter für grobe Unreinheiten
- Ansammlungssektor für Unterprodukte
- Erhebungsstruktur
- Sackaufleger

ACHTUNG: NICHT BINDENDE DATEN! Beachten Sie immer das datenblatt, das von der Firma ZANIN F.LLI auf Anfrage zur Verfügung gestellt wird.