Foto di Glauco Granatelli, Paolo Pistolato, Walter Coledan, Dicaprio Veronica, Didier Descouens

ZANIN-22-01-16

Nationale Archäologische Museum von Altino

ZANIN F.lli s.r.l.
Viale delle Industrie, 1
31032 Casale sul Sile (TV) - Italy

T. +39 0422 785444
F. +39 0422 785805

www.zanin-italia.com
info@zanin-italia.com

©2015 ZANIN F.LLI - Der Inhalt dieses Prospekts (Texte, Fotos, Grafik) sind Eigentum der Firma ZANIN und sind gesetzlich geschützt. Der Inhalt dieses Prospekts darf nicht veröffentlicht, reproduziert, umgeschrieben, verteilt sowie vermarktet werden ohne ausdrückliche Genehmigung. Die im Innern dieses Prospekts erwähnten Marken, Benennungen und die Firmen sind Eigentum der jeweiligen Inhaber und werden durch das geltende Recht in der Angelegenheit von Marken Patenten und/oder Copyright urheberrechtlich geschützt.

ACHTUNG: NICHT BINDENDE DATEN! Beziehen Sie sich immer auf die technische Zeichnung, die von der Firma ZANIN F.LLI auf Anfrage zur Verfuegung gestellt wird.

HÄNDLER

ZANIN
Seit 1956

CR
ROTIERENDE KALIBRIERMASCHINE

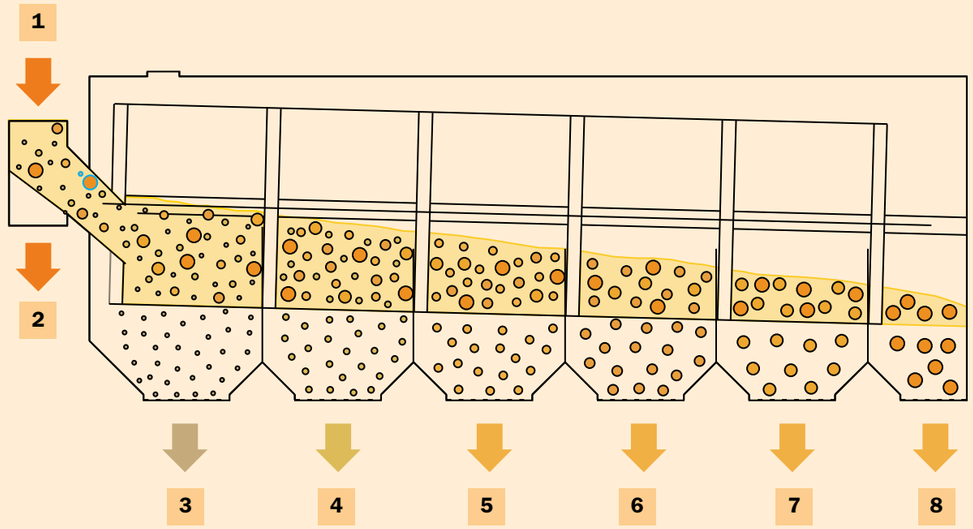
Agro-Industrie

CR
ROTIERENDE KALIBRIERMASCHINE

Die Kalibriermaschine trennt das Getreide nach Größe. Die Genauigkeit im Kalibrieren wird durch die Rotierungsgeschwindigkeit und Neigung der Trommel bestimmt.

FUNKTION:

Das Produkt läuft mit Schwerkraft in den zylindrischen Trommelreiniger der mit austauschbaren und je nach Getreideart vorbestimmten Sieben versehen ist. Die Neigung der Trommel wird dem Fluss des Produktes angepasst, welches anschließend in getrennte Trichter läuft. Die Wahl der Siebe hängt von der Größe des zu kalibrierenden Produktes ab.



1) Produkteingabe zum Kalibrieren.
2) Produktabgang (By-Pass)
3) Abgang von Produkt 1er Kalibrierung.
4) Abgang von Produkt 2er Kalibrierung.
5) Abgang von Produkt 3er Kalibrierung.
6) Abgang von Produkt 4er Kalibrierung.
7) Abgang von Produkt 5er Kalibrierung.
8) Abgang von Produkt 6er Kalibrierung.

KONSTRUKTION:

- Verkleidung und Trommelhalter aus verzinktem Pressblech
- Verschließbare Seitentüren
- Siebe aus unlegiertem Blech
- Manuelles Trommelneigungssystem
- Holzrollen für die Siebreinigung
- Variable Rotationsgeschwindigkeit

01 - Einbau von Aspiration und Zyklon
02 - Einbau von Aspiration

MODEL	CR 3/6	CR 4/6	CR 3/9	CR 4/9	CR 5/9	CR 3/12	CR 4/12	CR 5/12
Leistung - t/h**	1,5	2,0	5,5	8,0	10,0	20,0	30,0	45,0
Siebfläche m^2	3,75	5,0	7,50	10,0	12,50	10,50	13,50	16,75
Siebzahl	3	4	3	4	5	3	4	5
Trommel Strombedarf. - kW	1,1	1,1	2,2	2,2	3,0	3,0	4,0	5,5
Länge - mm*	2885	3500	3980	4830	5680	4471	5379	6287
Breite - mm*	800	800	1100	1100	1100	1400	1400	1400
Höhe - mm*	1345	1435	1800	1800	1800	2216	2216	2216
Leergewicht - kg	420	536	625	833	1041	1200	1450	1700
Gesamtgewicht - kg	450	590	690	915	1140	1330	1595	1875
Volumen - m^3	3,1	3,8	7,9	9,6	11,2	13,9	16,7	19,5

* Außenmaß
** Leistung bei Vorreinigung von Gerste spez. Gew. 0,60 – R.F. 16% (2 Schwellenpodrukte mm 2,5)

OPTIONAL:

- Motorisiertes Trommelneigungssystem
- Seitenluke zur Kontrolle des Produktdurchflusses
- Variable Geschwindigkeit mit Inverter
- Kamera zur Kontrolle des Produktdurchflusses
- Schalttafel