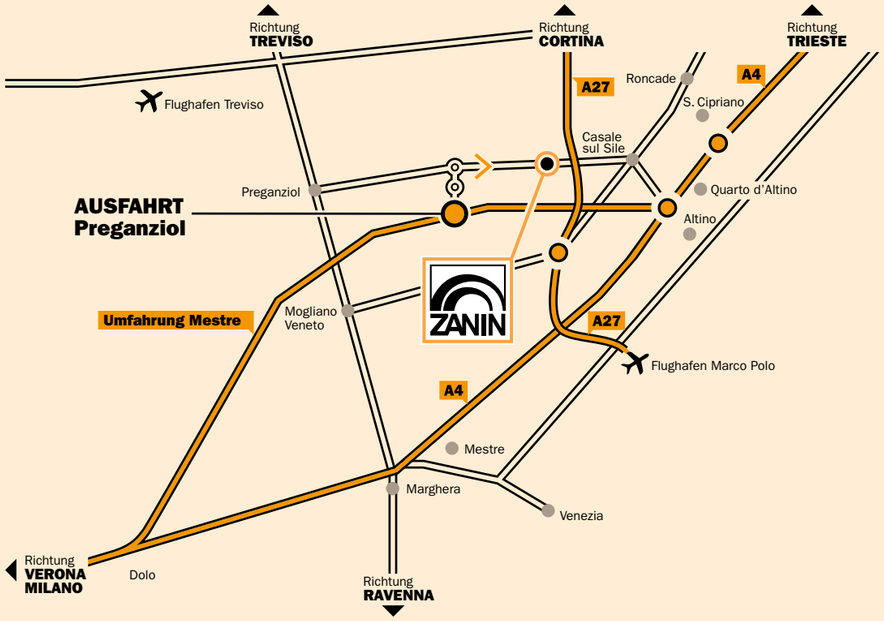


ZANIN-30-05-16

Treviso	Venezia	Verona	Alpen	Lagune

Photos by Glauco Granatelli, Walter Coledan, Dicaprio Veronica, Didier Descouens, Maik-T. Šebenik

ZANIN
Seit 1956

ZANIN F.lli s.r.l.
Viale delle Industrie, 1
31032 Casale sul Sile (TV) - Italy

T. +39 0422 785444
F. +39 0422 785805

www.zanin-italia.com
info@zanin-italia.com

©2015 ZANIN F.LLI - Der Inhalt dieses Prospekts (Texte, Fotos, Grafik) sind Eigentum der Firma ZANIN und sind gesetzlich geschützt. Der Inhalt dieses Prospekts darf nicht veröffentlicht, reproduziert, umgeschrieben, verteilt sowie vermarktet werden ohne ausdrückliche Genehmigung. Die im Innern dieses Prospekts erwähnten Marken, Benennungen und die Firmen sind Eigentum der jeweiligen Inhaber und werden durch das geltende Recht in der Angelegenheit von Marken Patenten und/oder Copyright urheberrechtlich geschützt.

ACHTUNG: NICHT BINDENDE DATEN! Beziehen Sie sich immer auf die technische Zeichnung, die von der Firma ZANIN F.LLI auf Anfrage zur Verfuegung gestellt wird.

HÄNDLER

ZANIN
Seit 1956

GETREIDETROCKNER SERIE ERCL MIT ENERGIEEINSPARUNG

Agro-Industrie

ZANIN
Seit 1956

GETREIDETROCKNER SERIE ERCL
MIT ENERGIEEINSPARUNG

- WENIGER BRENNSTOFFVERBRAUCH
- WENIGER STROMVERBRAUCH
- WENIGER RISSBILDUNGEN
- HÖHERE PROTEINWERTE
- HÖHERES SPEZIFISCHES GEWICHT
- GESÜNDERES PRODUKT

OPTIMALE KONSERVIERUNG IM LAGER

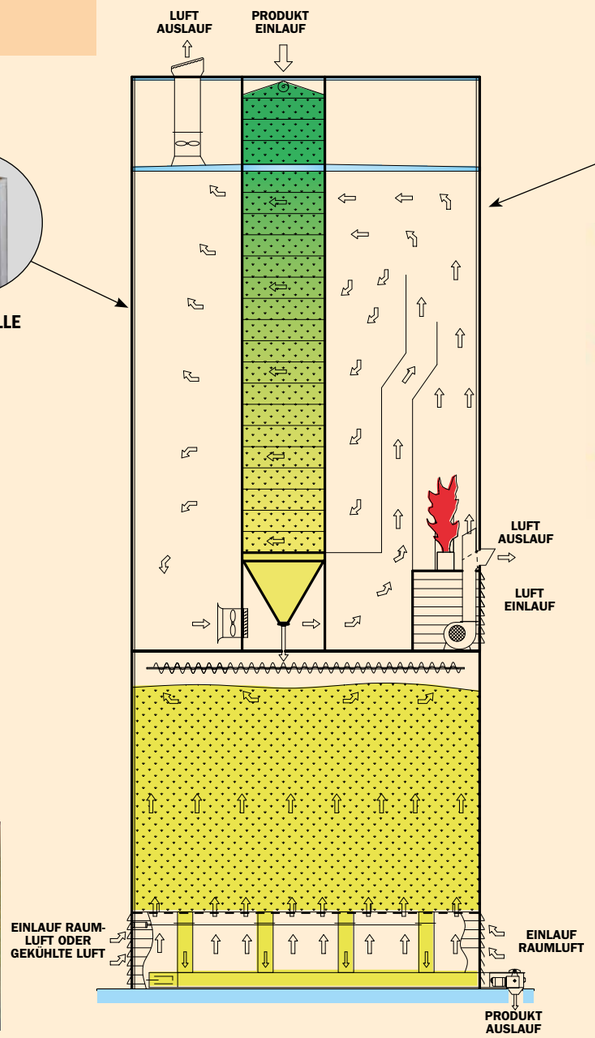
FUNKTIONSWEISE

DIE TROCKNUNGS-SÄULE besteht aus einem Fülltrichter und einer Anzahl von Elementen mit konischen im Getreide versenkten Luftleitungen. Das Produkt fällt aufgrund der Schwerkraft mit einer Bewegung aus Misch- und Querströmungen nach unten. Das Getreide trifft auf warme gegenströmende Luft, von der ein Teil in die Atmosphäre abgegeben und ein Teil wiedergewonnen wird. Die Menge des austretenden Getreides wird von einer pneumatischen Entleerung bestimmt und reguliert. Anschließend wird das Produkt in einen Entleerungstrichter gesammelt. Aus dem Entleerungstrichter wird das noch warme Getreide in Intervallen in die darunter liegende Anlasszone und anschließend in die Kühlzone eingefüllt, um langsam abgekühlt zu werden. Die Austragszone ist integral und wird von mehreren pneumatischen Austragseinheiten reguliert, so dass die trockene Produktmasse im Ausgang so homogen wie möglich beschaffen ist.

MINERALWOLLE

FEUCHTIGKEITSMESSUNG

TOUCH-SCREEN TASTATUR

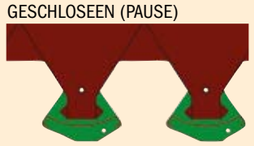


MINERALWOLLE

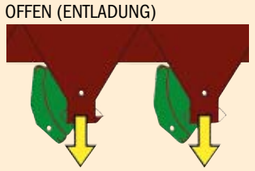
ELEMENTSEKTION

PNEUMATISCHE FÖRDERUNG

GESCHLOSEEN (PAUSE)



OFFEN (ENTLADUNG)



KOMPONENTE

LUFTLEITUNGEN (Version 1)

Die Wände der Warmluft bestehen aus: Sandwichplatten aus Mineralwolle auf der Warmluft- und Sattluftseite (verhindert Kondenswasser und Mulch im Innern der Kammer) Die Wände sind sowohl außen als auch innen glatt.
Die Ausführungen sind: Aluzink verzinkt vorlackiert in verschiedenen Farben Aluminium INOX 304. Im Innern des Trockners sind Verstärkungsstützen vorgesehen und Absätze mit Sprossenleitern zur Überwachung und Wartung.

VENTILATOREN

Zum Trocknen, bei größter Aufmerksamkeit auf die Einzelheiten, ist das System mit Unterdruck zur Staubeinschränkung das Geignetste. Jeder Trockner ist mit axialen Ventilator(en) mit fixem oder verstellbarem Flügel ausgestattet. Es gibt verschiedene Durchmesser, um die Leistung der Maschine voll auszuschöpfen und geringeren Verbrauch zu erzielen. Die Firma Zanin verwendet die im europäischen Ventilationssektor technologisch fortschrittlichsten Marken, um die Eigenschaften ihrer Produkte zu optimieren.

WARMLUFTGENERATOREN

Zum Trocknen gibt es Heizgruppen:
- mit direkter Befeuerung
- mit indirekter Befeuerung
- Batterien mit diathermischem Öl oder Dampf.

Die Brennstoffe können folgende sein:
- Methangas
- LPG
- Diesel
- Dickflüssiges Öl oder Nebenerzeugnisse
- Biomassen

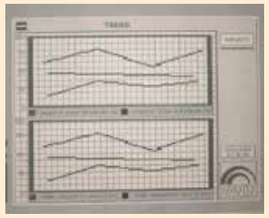
Die Brenner sind des folgenden Typs:
- unter Druck
- mit Luftzufuhr
- Sonderausführungen für die verschiedenen Brennstoffarten.

ELEKTROSCHALTSCHRANK

Der Trockner ist mit elektronischen Geräten mit Betriebssprozess zu PLC (programmierbarem logischen Regler) ausgestattet. Auf Anfrage elektromechanische Geräte.

ERCL TROCKNUNGSANLAGE

PC-NETZWERK FÜR DIE FERNBEDIENUNG



ARBEITSFLUSSBILD

MODELL	INHALT SPEZ. GEW. 0,75		MAIS Von 35% auf 14%	MAIS Von 28% auf 14%	BREITE m	LÄNGE m	HÖHE m
	m³	t	(LEISTUNG t/24h)	(LEISTUNG t/24h)			
E4 18 ERCL	298	223	396	518	4,4	8,0	21
E4 24 ERCL	392	294	528	700	4,4	8,0	24
E6 18 ERCL	407	305	595	792	6,4	8,0	21
E6 24 ERCL	540	405	792	1056	6,4	10	24,5
E6 30 ERCL	670	503	991	1320	6,4	10	27,5

Die oben erwähnten Angaben haben eine Toleranz von +/- und sind unter den folgenden Bedingungen berechnet worden:
- Reife und gereinigte Samen innerhalb 24 Std. getrocknet
- Trockner mit Methangas gespeist.

Bitte konsultieren Sie auf jeden Fall die technischen Daten.

N.B.
Die Firma ZANIN behält sich vor, alle Änderungen vorzunehmen die im Interesse der guten Maschinenfunktion liegen. Die Firma ZANIN weist jede Verantwortung für eventuelle im Prospekt enthaltenen Ungenauigkeiten zurück.