ZANIN-30.10.15

ZANIN
Seit 1956

GETREIDETROCKNER SERIE CR MIT WÄRMERÜCKGEWINNUNG

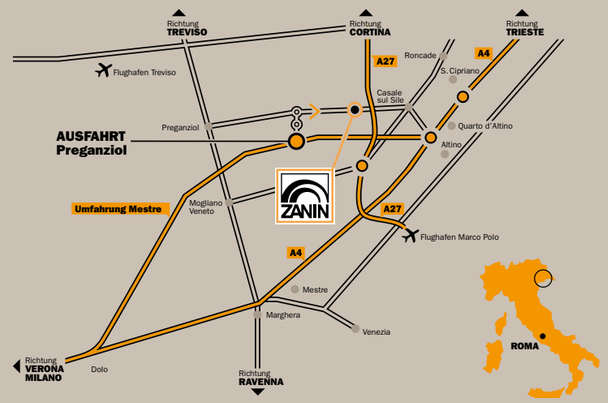
a
Agro-Industrie

ZANIN
Seit 1956

ZANIN F.lli s.r.l.
Viale delle Industrie, 1
31032 Casale sul Sile (TV) - Italy

T. +39 0422 785444
F. +39 0422 785805

www.zanin-italia.com
info@zanin-italia.com



©2015 ZANIN F.LLI - Der Inhalt dieses Prospekts (Texte, Fotos, Grafik) sind Eigentum der Firma ZANIN und sind gesetzlich geschützt. Der Inhalt dieses Prospekts darf nicht veröffentlicht, reproduziert, umgeschrieben, verteilt sowie vermarktet werden ohne ausdrückliche Genehmigung. Die im Innern dieses Prospekts erwähnten Marken, Benennungen und die Firmen sind Eigentum der jeweiligen Inhaber und werden durch das geltende Recht in der Angelegenheit von Marken Patenten und/oder Copyright urheberrechtlich geschützt.

ACHTUNG: NICHT BINDENDE DATEN! Beziehen Sie sich immer auf die technische Zeichnung, die von der Firma ZANIN F.LLI auf Anfrage zur Verfuegung gestellt wird.

HÄNDLER

ZANIN
Seit 1956

GETREIDETROCKNER SERIE CR MIT WÄRMERÜCKGEWINNUNG

FUNKTIONSWEISE

WENIGER STROMVERBRAUCH
WENIGER BRENNSTOFFVERBRAUCH

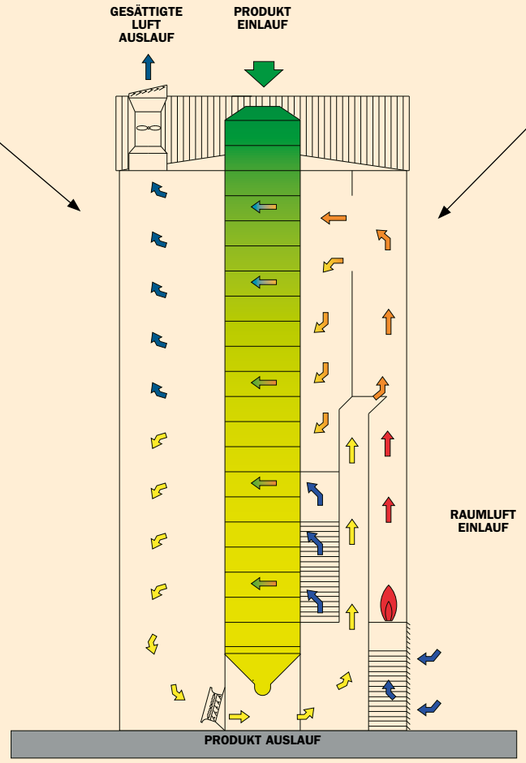
DIE TROCKNUNGSSÄULE besteht aus einem Fülltrichter und einer Anzahl von Elementen mit konischen im Getreide versenkten Luftleitungen. Das Produkt fällt aufgrund der Schwerkraft mit einer Bewegung aus Misch- und Querströmungen nach unten. Das Getreide trifft auf warme gegenströmende Luft. Die Luft wird am Ausgang geteilt: der Oberteil in die Atmosphäre abgegeben und der Unterteil wird wiedergewonnen. Die Menge des austretenden Getreides wird von einer pneumatischen Entleerung bestimmt und reguliert. Anschließend wird das Produkt in einen Entleerungstrichter gesammelt.

MINERALWOLLE

MINERALWOLLE

FEUCHTIGKEITSMESSUNG
MIT PRODUKTKONTAKT (OPTIONAL)

TASTATUR TOUCH SCREEN

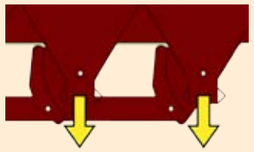


ELEMENTSEKTION

PNEUMATISCHE FÖRDERUNG

GESCHLOSEEN (PAUSE)

OFFEN (ENTLADUNG)



KOMPONENTE

LUFTLEITUNGEN

Die Wände der Warmluftkammern bestehen aus: Sandwichplatten aus Mineralwolle auf der Warmluft- und Sattluftseite (verhindert Kondenswasser und Mulch im Innern der Kammer) Die Wände sind sowohl außen als auch innen glatt. Die Ausführungen sind: Aluzink verzinkt, vorlackiert in verschiedenen Farben Aluminium INOX 304. Im Innern des Trockners sind Verstärkungsstützen vorgesehen und Absätze mit Sprossenleitern zur Überwachung und Wartung.

VENTILATOREN

Zum Trocknen, bei größter Aufmerksamkeit auf die Einzelheiten, ist das System mit Unterdruck zur Staubeinschränkung das Geeignetste. Jeder Trockner ist mit axialen Ventilator(en) mit fixem oder verstellbarem Flügel ausgestattet. Es gibt verschiedene Durchmesser, um die Leistung der Maschine voll auszuschöpfen und geringeren Verbrauch zu erzielen. Die Firma Zanin verwendet die im europäischen Ventilationssektor technologisch fortschrittlichsten Marken, um die Eigenschaften ihrer Produkte zu optimieren.

WARMLUFTGENERATOREN

Zum Trocknen gibt es zwei Heizgruppen:
- mit direkter Befeuerung
- mit indirekter Befeuerung
- Batterien mit diathermischem Öl oder Dampf

Die Brennstoffe können folgende sein:
- Methangas
- LPG
- Diesel
- Dickflüssiges Öl oder Nebenerzeugnisse
- Biomassen

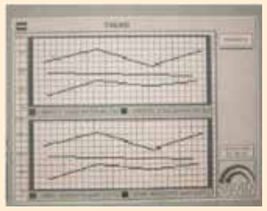
Die Brenner sind folgenden Typs:
- unter Druck
- mit Luftzufuhr
- Sonderausführungen für die verschiedenen Brennstoffarten

ELEKTROSCHALTSCHRANK

Der Trockner ist mit elektronischen Geräten mit Betriebsprozess zu PLC (programmierbarem logischen Regler) Touch- Screen ausgestattet. Elektronisches System für die FEUCHTIGKEITSMESSUNG mit Produkt- oder Luftkontakt.

CR TROCKNUNGSANLAGE

PC-NETZWERK FÜR DIE FERNBEDIENUNG



ARBEISFLUSSBILD

MODELL	INHALT SPEZ. GEW. 0,75		MAIS Von 35% auf 14%	MAIS Von 28% auf 14%	BREITE m	LÄNGE m	HÖHE m
	m³	t	(LEISTUNG t/24h)	(LEISTUNG t/24h)			
E2 18 CR	40	30	190	260	2,65	7,20	13,00
E2 24 CR	55	40	252	345	2,65	7,20	16,00
E4 18 CR	67	50	316	415	4,25	7,80	13,00
E4 24 CR	86	64	405	560	4,25	7,80	16,00
E4 30 CR	105	79	506	696	4,25	8,30	19,00
E6 24 CR	129	97	607	835	6,10	9,25	16,00
E6 30 CR	157	118	760	1044	6,10	9,25	19,00
E6 36 CR	186	140	912	1250	6,10	9,25	22,00

Die oben erwähnten Angaben haben eine Toleranz von +/- und sind unter den folgenden Bedingungen berechnet worden:
- Reife und gereinigte Samen innerhalb 24 Std. getrocknet
- Trockner mit Methangas gespeist.

Bitte konsultieren Sie auf jeden Fall die technischen Daten.

N.B.
Die Firma ZANIN behält sich vor, alle Änderungen vorzunehmen die im Interesse der guten Maschinenfunktion liegen. Die Firma ZANIN weist jede Verantwortung für eventuelle im Prospekt enthaltenen Ungenauigkeiten zurück.